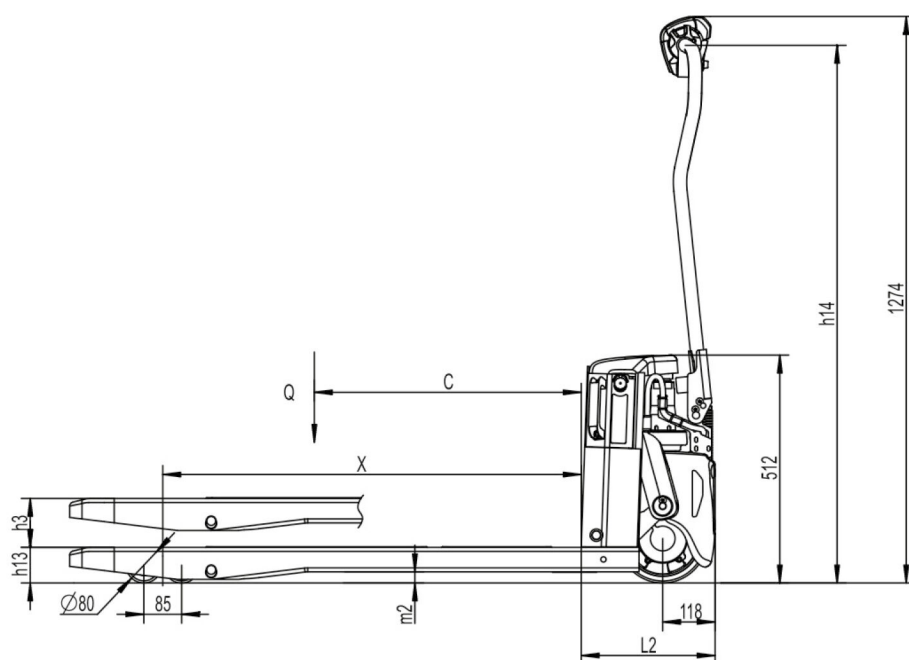
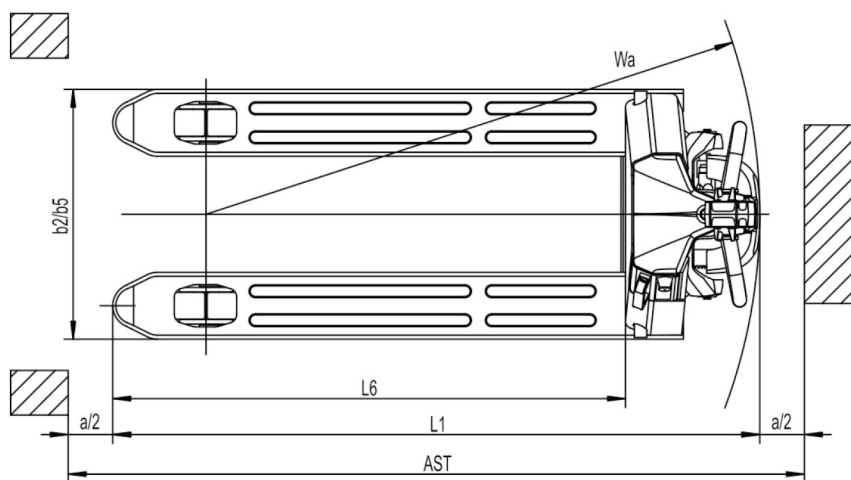


Baoli

KBP 15E



1.1	Hersteller		KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		KBP 15E
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch
1.4	Bedienung		Fußgänger
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.5
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	942
1.9	Radstand	y (mm)	1125/1066
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	107
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	534/1073
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	80/27
3.1	Bereifung		PU
3.2	Reifengröße, vorn		Ø 200x60
3.3	Reifengröße, hinten		Ø 80x60
3.4	Additional wheels (dimensions)		-
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		1x/4
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	-
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	410 / 535
4.4	Hub	h3 (mm)	115
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min/max	h14 (mm)	450/1270
4.15	Gabelhöhe, gesenkt	h13 (mm)	80
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1450
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	300
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	560/685
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	55x150x1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	560/685
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	25
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2045
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	1918
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1242
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	5/5
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,022/0,029
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,054/0,032
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	8/16
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	0,80
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	0.5
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, Nein		Lithium-Ionen
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	48 V / 10 Ah Li-ion
6.5	Batteriegewicht	kg	5.3
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	0.15
8.1	Art der Fahrsteuerung		DC
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	70



KBP 15E

Der **KBP 15E** ist ein kompakter und effizienter Elektrischer Hubwagen für leichte Materialtransporte Handhabung in beengten Verhältnissen Umgebungen. Mit einer Tragfähigkeit von 1.500 kg, bietet eine zuverlässige Lösung für kurze Distanzen Transport in Lagerhallen, Verkaufsflächen und Logistik Operationen; das niedrige Einsatzgewicht von 107 kg ermöglicht seine Verwendung an Ladebordwänden und Fracht Aufzüge. Sein ultrakompaktes Chassis mit nur 300 mm Länge bis zur Gabelvorderseite gewährleistet exzellent Manövrierfähigkeit und optimale Raumnutzung, sogar im Inneren von Lastwagen. Die Standard - Kriechgeschwindigkeitsfunktion ermöglicht sichere und präzise Manöver auf engstem Raum, selbst bei senkrecht stehender Pinne. Optionale Stützräder ermöglichen eine 5-Punkt-Chassis-Konfiguration und verbessern so die Stabilität. Stabilität während Operation. Der wartungsfreie Lithium-Ionen- Akku Batterie garantiert hohe Verfügbarkeit durch Gelegenheit Aufladen und einfach Betrieb ohne Gasemissionen. Die Seitenbatterie Das Extraktionssystem ermöglicht schnell Ersatz, während das

Technologie und Funktionen

- ✓ Kompakte Abmessungen (l2 = 300 mm) und Standard - Kriechgeschwindigkeitsfunktion aktivieren Betrieb in beengten Räume
- ✓ Das geringe Eigengewicht (107 kg) ermöglicht den Einsatz auf Ladebordwänden und im Güterverkehr. Aufzüge.
- ✓ 5-Punkt-Fahrgestell mit optionalen Stützrädern stellt sicher Stabilität und sichere Handhabung höherer Lasten
- ✓ Lithium-Ionen Batterie Erhöht die Lkw- Verfügbarkeit, ist wartungsfrei und erzeugt keine gefährlichen Gasemissionen. während Laden
- ✓ Einfache Batterie Ersatz durch optionales Ersatzteil Batterie ermöglicht schnell Austausch und gewährleistet hohe Verfügbarkeit durch kontinuierlich Betrieb
- ✓ Dauerhaft Magnetantriebsmotor Ist Wartungsfrei und mit geringem Energieverbrauch
- ✓ Leistungsstarker Antriebsmotor gewährleistet schnelle Waren Fahrverhalten auch bei Geschwindigkeiten über 5 km/h und voller Beladung
- ✓ Integrierte Pumpenbaugruppe ohne Ölleitungen und geschützt Verdrahtung Geschirr Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit verbessern

optionale Ersatzteil Der Akku ermöglicht einen kontinuierlichen Einsatz mit minimalen Ausfallzeiten.

Die permanente Magnetantriebsmotor Gewährleistet geringen Energieverbrauch und ist wartungsfrei. Der leistungsstarke Antriebsmotor ermöglicht es dem Hubwagen, auch bei voller Beladung Geschwindigkeiten von über 5 km/h zu erreichen und gewährleistet effizientes und schnelles Material Handhabung.

Die ergonomische Der Lenkarm und die intuitiven Bedienelemente erleichtern die Bedienung für alle Benutzer. Das Design mit integrierten Hydraulik Komponenten und Schutz Die Verkabelung gewährleistet Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

Das KBP 15E ist das ideale Einstiegsmodell. Lösung für einfache, kompakte und kostengünstige Waren Handhabung.

